



УНИВЕРЗИТЕТ У НИШУ
МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ
ЗАВОД ЗА МАШИНСКО ИНЖЕЊЕРСТВО
ЛАБОРАТОРИЈА ЗА ХИДРАУЛИЧКА И ПНЕУМАТИЧКА ИСПИТИВАЊА
18000 Ниш, ул. А. Медведова бр. 14, тел/факс 018/588-199
тел. 018/ 500-739, 500-699, 500-701 - руководиоца Завода
e-mail: zavod@masfak.ni.ac.rs



ИЗВЕШТАЈ О ИСПИТИВАЊУ Бр. 612-30-33/13

Назив испитивања: Испитивање засуна

Назив производа: Засун са гумираним клином
Називни пречник (mm): DN50; DN65; DN80; DN100; DN125; DN150; DN200;
DN250; DN300; DN350; DN400.
Називни притисак (bar): PN10/16
Радна температура (°C): До 55 °C
Произвођач: "АСМО" S.p.A, Roncade -Италија
Материјал: Нодуларни лив, GJS400.15 или GJS500.7 (EN1563)
Уградне дужине-ред: F4 и F5
Намена: Користе се у својству цевних затварача за уградњу у цевоводе.

Наручилац: "DOMINION Export-Import" – Д.О.О.
ул. Дунавски кеј бр.2, 11000 Београд

Подаци о испитивању: Извршена испитивања према стандарду SRPS EN 12266–1, Индустијске арматуре. Испитивање арматура: Испитивање притиском, поступци испитивања и критеријуми прихватања.

Резултати испитивања: Засуни са гумираним клином датих називних мера задовољавају услове према стандарду SRPS EN 12266–1.

Резултати испитивања се односе само на испитане узорке. Овај извештај о испитивању се сме умножавати искључиво у целини.

Ниш, 10.05.2013. год.

Руководилац
Лабораторије

Проф. др Божидар Богдановић



Руководилац
Завода за машинско инжењерство

Проф. др Драган Милчић